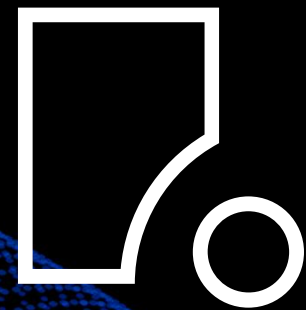


Nachhaltigkeit



Fohn
colors of sound

1 Unternehmen | Mission | Bewusstsein

2 Ökonomische

3 Ökologische

4 Soziale

5 Anerkennung

Nachhaltigkeit



Übersicht



Nachhaltigkeitsrat

Alle Mitarbeitenden aus allen Hierarchieebenen und Abteilungen können mitwirken



Energieeffizienzgebäude

Das KfW 55 Energie-Effizienzgebäude benötigt lediglich 55% Primärenergie im Vergleich zu einem modernen Industriegebäude.

Strom zu 100% aus erneuerbaren Energien



Eigene Photovoltaik-Anlage und Nutzung von Ökostrom



GREENHOUSE
GAS PROTOCOL

Zertifizierung Corporate Carbon Footprint (CCF)

Emissionen errechnet für 2022 (Scope 1 & 2), 2023 & 2024 (Scope 1, 2 und teilw. 3) und entsprechend den Richtlinien des Greenhouse Gas Protocol zertifiziert

Ökologische Verantwortung



Kontinuierliche Reduktion von Umweltbelastungen

Ökonomische Verantwortung



Faire und partnerschaftliche Geschäftsbeziehungen mit Partnern und Zulieferern

Nachhaltige Produktentwicklung



Langlebigkeit, recyclingfähige Werkstoffe, Reparabilität

Zertifizierte Prozesse



ISO 14001
Umweltmanagementnorm

Soziale Verantwortung



Positives, gesundes Umfeld für Mitarbeitende. Weiterbildung. Schutz der Menschenrechte



Fertigungsstandort Deutschland

Alle Produkte nachhaltig entwickelt und gefertigt am Firmenstandort in Nürtingen

Unternehmen



Steckbrief Fohhn Audio AG



Standort	Großer Forst 15 72622 Nürtingen Deutschland
Vorstand	Jochen Schwarz Uli Haug
Aufsichtsrat	Winfried Baumbach Thomas Joussen Andreas Heim
Jahr der Gründung	1993
Rechtsform	AG, inhabergeführt
Handelsregister	Amtsgericht Stuttgart HRB 225249
Anzahl Mitarbeitende	~ 140





„Wir wollen gemeinsam unser Handeln und unseren Umgang mit der Umwelt und unseren Ressourcen verbessern und miteinander voneinander lernen“

Gründungsmeeting des Nachhaltigkeitsrats, Dezember 2021

Bewusstsein



Nachhaltigkeit ist bei Fohhn kein abgeschlossener Zustand, sondern ein fortlaufender Prozess. **Als produzierendes Unternehmen sind uns die Grenzen nachhaltigen Wirtschaftens bewusst.** Unsere Tätigkeit bringt zwangsläufig Umweltauswirkungen mit sich. Wir wissen, dass wir nicht perfekt sind. Unser Anspruch ist es jedoch, unseren negativen Umwelteinfluss so gering wie möglich zu halten.

Dazu zählen ehrliche Bilanzierung, langfristiges Denken, kontinuierliche Optimierung und die Bereitschaft, dazuzulernen. Wir sehen Nachhaltigkeit als festen Bestandteil unserer Unternehmensstrategie – mit dem Ziel, echte Wirkung zu erzielen und nicht nur schöne Worte zu finden. Hierbei steht eine ganzheitliche Betrachtung im Fokus, welche die Umweltauswirkungen auf **ökonomischer, ökologischer** und **sozialer** Ebene beinhaltet.



Ökonomische Nachhaltigkeit



Gebäude



Seit 2020 sind in unserem **Energieeffizienz-Gebäude** in Nürtingen Forschung und Entwicklung, Endmontage, QS, Logistik, Vertrieb und Verwaltung vereint.

- Baujahr: 2020
- Gebäudefläche: ca. 7.600 m²
- Gesamtfläche: ca. 15.000 m²
- Energieeffizienz: KfW-55



Fohhn Nachhaltigkeitsbericht



Für das Berichtsjahr 2024 veröffentlicht Fohhn erstmals einen Nachhaltigkeitsbericht angelehnt an den VSME-Standard. VSME steht für **V**oluntary Sustainability Reporting Standard for **S**MEs und ist ein von der EFRAG entwickelter, freiwilliger Standard für die Nachhaltigkeitsberichterstattung kleiner und mittlerer Unternehmen (KMU) in der EU. Er dient als eine vereinfachte Alternative zu den größeren European Sustainability Reporting Standards (ESRS). Dieser Bericht liefert **Zahlen, Daten und Fakten** zu Nachhaltigkeit bei Fohhn und sorgt für eine transparente Kommunikation von Nachhaltigkeit. Der Bericht erscheint jährlich im Herbst für das vorangegangene Jahr.



Nachhaltigkeitsbericht 2025
nach VSME-Standard



ISO 14001

Umweltmanagementnorm



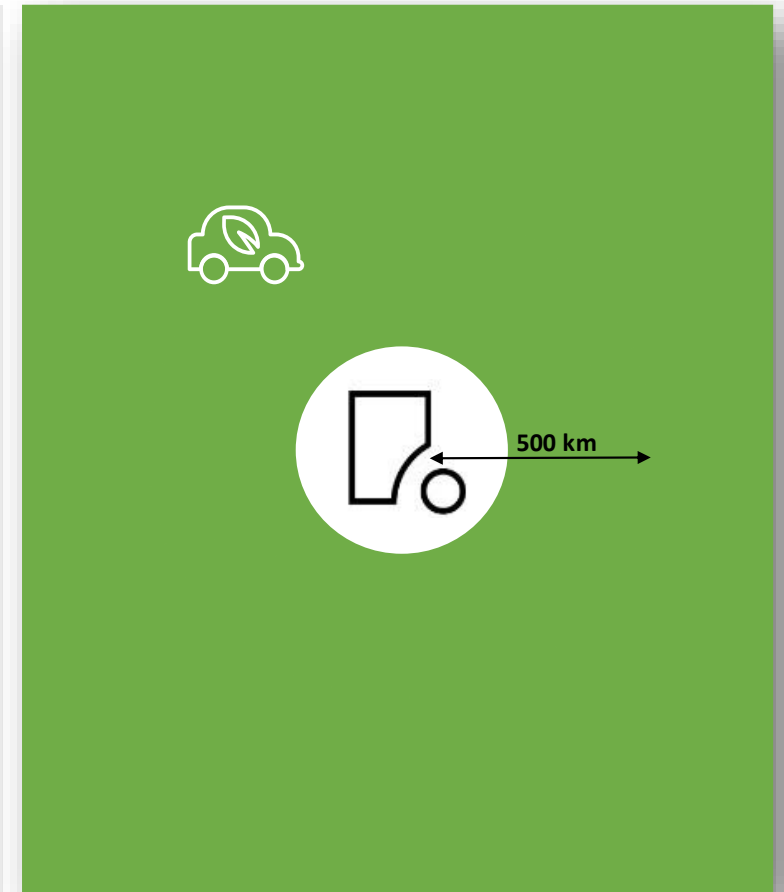
Fohhn ist nach der international anerkannten Norm ISO 14001 für Umweltmanagement zertifiziert. Diese Norm hilft uns, Umweltbelastungen **systematisch** zu reduzieren und unsere Ressourcen effizienter zu nutzen. Durch die Zertifizierung stellen wir sicher, dass unsere **Umweltziele** klar **definiert, überwacht** und **kontinuierlich verbessert** werden. Sie stärkt das Vertrauen unserer Partner und unterstreicht unser langfristiges Engagement für Nachhaltigkeit und Umweltschutz.



Kurze Lieferwege – lange Beziehungen



- Wir legen Wert auf Regionalität und damit auf möglichst kurze Lieferwege. **75% der Lieferanten** befinden sich innerhalb eines **Radius von 500 km** um den Produktionsstandort Nürtingen.
- Langfristige Geschäftsbeziehungen sind uns wichtig: **80% der Lieferanten** fertigen seit **über 10 Jahren** für Fohhn.



Fohhn Service



5 Jahre Garantie

Wir gewähren auf alle Fohhn Systeme 5 Jahre Garantie und halten viele Ersatzteile 10 Jahre und länger vor.



Serviceabteilung

In unserer hausinternen Serviceabteilung werden Fohhn Produkte gewartet überprüft und repariert.



Reparaturfähigkeit

Unsere Produkte sind in der Regel auch nach vielen Jahren noch reparaturfähig.

Nachhaltige Produktentwicklung



Schonende Ressourcen - verwendung

Entwicklungsziele: **Minimaler Energieverbrauch** elektronischer Fohhn-Geräte durch intelligente Steuerung und die Reduktion der Bauteilmenge.

Alle Fohhn-Produkte werden grundsätzlich **reparaturfähig** entwickelt. Fohhn unterhält eine eigene Service- und Reparaturabteilung für lange Haltbarkeit der Produkte.

Reparieren statt wegwerfen



Langlebigkeit

Lange **Produktlebenszyklen** durch Verwendung von Long-Life Komponenten. Entwicklung auf eine überdurchschnittlich lange Betriebszeit bei elektronischen Komponenten.

Grundsätzlich **5 Jahre Garantie** bei Verwendung von Fohhn Systemkomponenten.

Wir achten auf **Separabilität** und **Wiederverwertbarkeit** der eingesetzten Werkstoffe.

Zirkularität möglich

Nachhaltige Softwareentwicklung

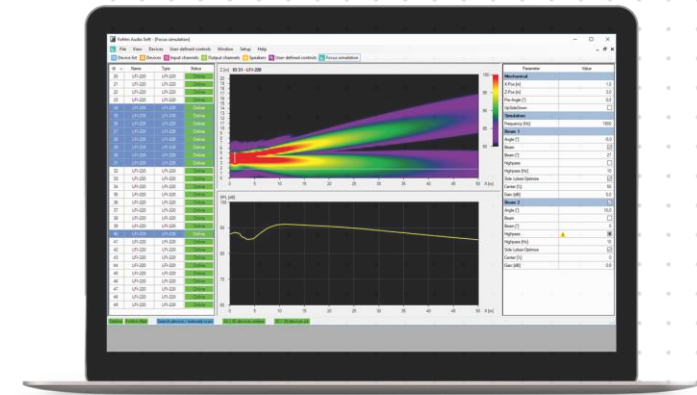


Fohhn Audio Soft.
Abwärtskompatibel.

Unsere selbst entwickelte Steuersoftware ist **100% abwärtskompatibel**. So können auch alte Fohhn Systeme im Markt stets weiterbetrieben werden und mit neueren Komponenten kombiniert werden.

20 Jahre Weiterentwicklung

Eine Software für alle Systeme



Maximale Zuverlässigkeit
& Stabilität

Beibehaltung etablierter
Bedienkonzepte

Ökologische Nachhaltigkeit



CO₂-Bilanzierung



Zertifizierung des Corporate Carbon Footprint für 2022 (Scope 1 & 2), 2023 - 2025 (Scope 1, 2 und teilweise 3) vom Steinbeis Consulting Center Climate Solution nach den Richtlinien des Greenhouse Gas Protocol.

In Scope 3 werden bisher die folgenden Kategorien bilanziert:

- 3.1 Eingekaufte Waren und Dienstleistungen
- 3.3 Brennstoff- und energiebezogene Emissionen
- 3.5 Abfallaufkommen im Unternehmen
- 3.6 Geschäftsreisen (inkl. Hotelübernachtungen)
- 3.7 Berufsverkehr der Mitarbeiter*innen

Fohhn versucht weiterhin die Scope 3 Berechnung zu erweitern, die Datenqualität zu verbessern und die Emissionen zu reduzieren.

Steinbeis-Beratungszentrum
Ressourceneffizienz und Innovation

Zertifikat

Corporate Carbon Footprint (CCF)

Unternehmen: Fohhn Audio AG

Bilanzjahr: 2025

Das **Steinbeis-Beratungszentrum climate solution** hat eine individuelle CO₂-Bilanz, auch als Corporate Carbon Footprint (CCF) bekannt, des genannten Unternehmens für das angegebene Bilanzjahr in Anlehnung an die Richtlinien des **Greenhouse Gas Protocol - Corporate Accounting & Reporting Standard** (GHG Protocol) erstellt.

Gewählter Bilanzierungsansatz (organisatorische Systemgrenze): **operativer Kontrollansatz**

Die Geschäftsaktivitäten verursachten Treibhausgas-Emissionen in Höhe von:

1.311,1 t CO₂-Äquivalent

Im Zuge der Bilanzierung wurden folgende Emissionsquellen berücksichtigt:

Pflicht: ☒ Scope 1 ☒ Scope 2 ☐ Market-based-Methode ☐ Location-based-Methode

Optional: ☒ Scope 3 (vorgelagerte & nachgelagerte Aktivitäten)

☐ Eingekaufte Waren/Güter	☐ Nachgelagerter Transport und Verteilung
☐ Eingekaufte Dienstleistungen	☐ Weiterverarbeitung verkaufter Zwischenprodukte
☐ Kapitalgüter	☐ Gebrauch verkaufter Produkte
☐ Brennstoff- und energiebezogene Emissionen	☐ Entsorgung und Recycling verkaufter Produkte
☐ Vorgelagerter Transport und Verteilung	☐ Leasinggegenstände der nachgelagerten Wertschöpfungskette
☐ Abfallaufkommen im Unternehmen (inkl. Abwasser)	☐ Franchise-Betriebe
☐ Geschäftsreisen (inkl. Hotelübernachtungen)	☐ Investitionen
☐ Berufsverkehr der Mitarbeiter*innen	
☐ Leasinggegenstände der vorgelagerten Wertschöpfungskette	

Quellen der verwendeten Emissionsfaktoren:

Datenbank der DEFRA (Department for Environment, Food and Rural Affairs), Deutsches Umweltbundesamt (UBA), Bundesamt für Wirtschaft und Ausfuhrkontrolle (BAFA), GEMIS (Globales Emissions-Modell), ProBas (Prozessorientierte Basisdaten für Umweltmanagementsysteme), gegebenenfalls weitere spezifische Emissionsfaktoren (z.B. für den Strommix)

1/1

Photovoltaik & 100% Ökostrom



Seit 2022 ist die Photovoltaikanlage auf dem Dach des Firmengebäudes in Betrieb und verfügt über eine Gesamtleistung von 135 kWp. Etwa 30 % des Strombedarfs werden durch die PV-Anlage selbst gedeckt, der restliche Bedarf wird seit 2024 zu **100 %** durch zertifizierten **Ökostrom** zugekauft.

Durch diese Umstellung allein konnten 2024 rund 75t CO₂e-Emissionen eingespart werden.

PV-Anlage mit 135 kWp
→



Materialoptimierung

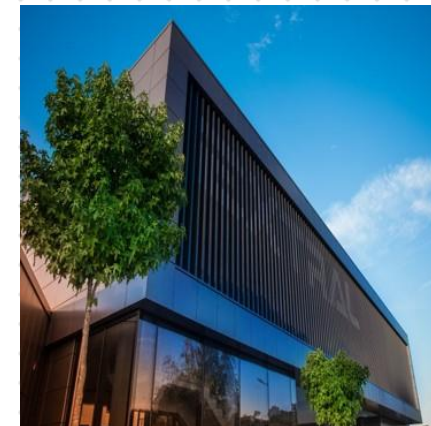
Best Practice: Extral



Als herstellendes Unternehmen haben unsere eingekauften Produkte einen großen Einfluss auf die Umwelt. Um diesen Einfluss so gering wie möglich zu halten, sind wir im Austausch mit Lieferanten, um alternativen zu finden.

Beispielhaft dafür steht einer unserer Aluminiumlieferanten Extral Aluminium. Dieser bietet mit seinem Produkt REMELT folgendes an:

- **Niedriger CO₂-Fußabdruck:** Die REMELT-Aluminiumbarren aus dem Werk Rybnik erreichen einen CO₂-Fußabdruck von nur 0,86 t CO₂e/t
- **98 % Recyclinganteil:** Die REMELT-Barren bestehen zu 98 % aus Aluminiumschrott (93,5 % Pre-consumer, 5,7 % Post-consumer). Aluminium lässt sich dabei ohne Qualitätsverlust beliebig oft recyceln.
- **100 % Grünstrom ab 2025:** Extral hat einen cPPA-Vertrag für 100 % erneuerbaren Strom ab 2025 unterzeichnet; bereits 2022–2024 stammten ca. 30 % des Stroms aus PV- und Windenergie (via Herkunftsnachweise).
- **Zirkuläre Produktion & Kreislaufwirtschaft:** Aluminiumabfälle werden zu 100 % intern recycelt und als vollwertiger Rohstoff zurückgeführt; das Werk erfüllt die BAT-Anforderungen mit fortschrittlicher Abgasrückgewinnung und Filtration.



Materialoptimierung

Best Practice: Hoffmann



In einem Pilotprojekt haben wir unseren Polyethylenschaum in der Verpackung der Verstärker auf TechnoFoam Standard Eco100 von der Firma „Hoffmann Verpackung“ umgestellt. Dieser hat einen hohen Recyclatanteil von $\geq 90\%$. Dadurch reduzieren wir den Primärkunststoffverbrauch um 90% und sind bereits jetzt für die EU-Verpackungsverordnung 2030 mit ihren Recyclatquoten in diesem Produkt gerüstet. Die Dichte von nur 28 kg/m^3 macht die Verpackung zudem leichter und materialeffizienter, ohne an Schutzfunktion einzubüßen. Die Ausweitung auf weitere Produkte ist für die Zukunft geplant.



Gebäudeoptimierung

Das KfW 55 Energieeffizienzgebäude benötigt lediglich 55% Primärenergie im Vergleich zu einem modernen Industriegebäude.

Maßnahmen:

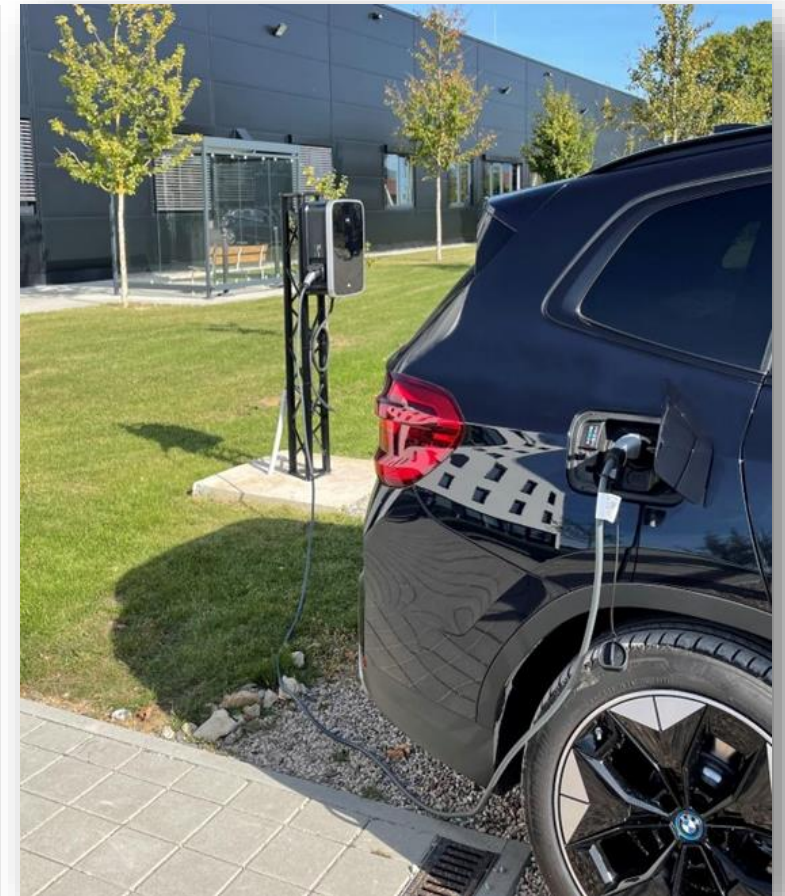
- energieeffiziente Gebäudehülle
- Luftwärmepumpe für Heizung und Kühlung
- Kreuzwärmetauscher für Nutzung der Abwärme
- LED-Beleuchtung
- Software-gesteuertes Gebäudemanagement
- Dachbegrünung



E-Ladesäulen



Alle neuen Firmenfahrzeuge sind seit 2022 ausschließlich E-Autos. Ziel ist die Erweiterung bestehender Ladestationen sowie die Optimierung des Lademanagements durch die intelligente Steuerung über die PV-Anlage. Der Umstellungsprozess ist fortwährend, bisher wurden bereits drei Ladestationen für E-Autos installiert. Momentan sind drei weitere Ladesäulen in Planung.



Mitarbeitenden Mobilität



Fohhn hat 2022 eine Studie zur betrieblichen Mobilität durchgeführt. Das Ergebnis war, dass die Anzahl der Mitarbeitenden, die mit dem Fahrrad kommen, sehr hoch ist. Um dieses Mobilitätsverhalten zu fördern haben die Mitarbeitenden die Möglichkeit ein E-Bike Leasing in Anspruch zu nehmen. Außerdem dürfen die Mitarbeitenden ihr E-Bike kostenlos und mit erneuerbarem Strom am Firmenstandort Nürtingen laden. Zusätzlich wird jährlich eine Mobilitätsumfrage durchgeführt, um herauszufinden, wie sich das Mobilitätsverhalten der Mitarbeitenden verändert.



Verpackung & Multi-Transportsysteme

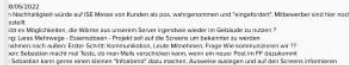


In der Vergangenheit hat Fohhn ein Multi-Transportsysteme für unsere Zulieferer eingeführt, um den Einsatz von Einwegverpackungen zu reduzieren. Durch die Verwendung der Mehrwegsyste me konnte der Einsatz von Einwegverpackungen und Einweg-Inlays im Zulieferverkehr deutlich verringert werden. Die bestehenden Systeme werden weiterhin fortlaufend optimiert. Die eingesetzten Kartonagen und der Kantenschutz der Einwegverpackungen bestehen zu 80 % aus Recyclingmaterial und zu 20 % aus FSC-zertifiziertem Holz.



Soziale Nachhaltigkeit

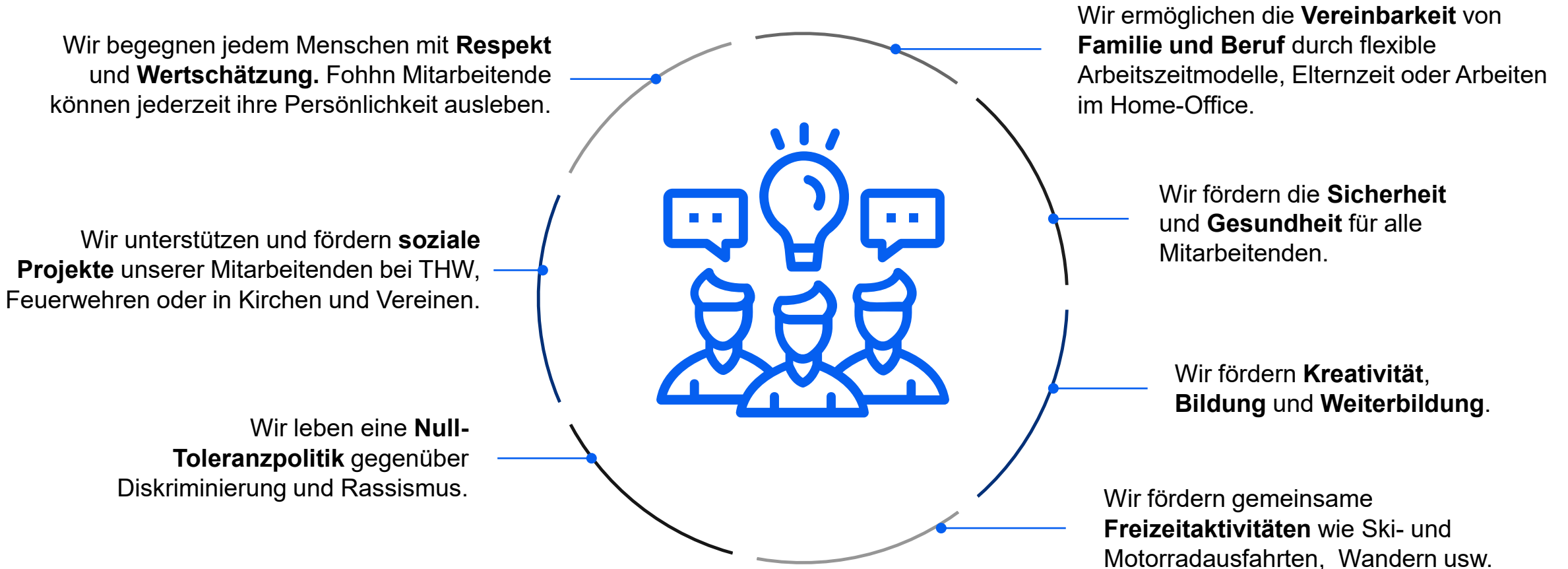




Fohhn Nachhaltigkeitsrat Aufbau



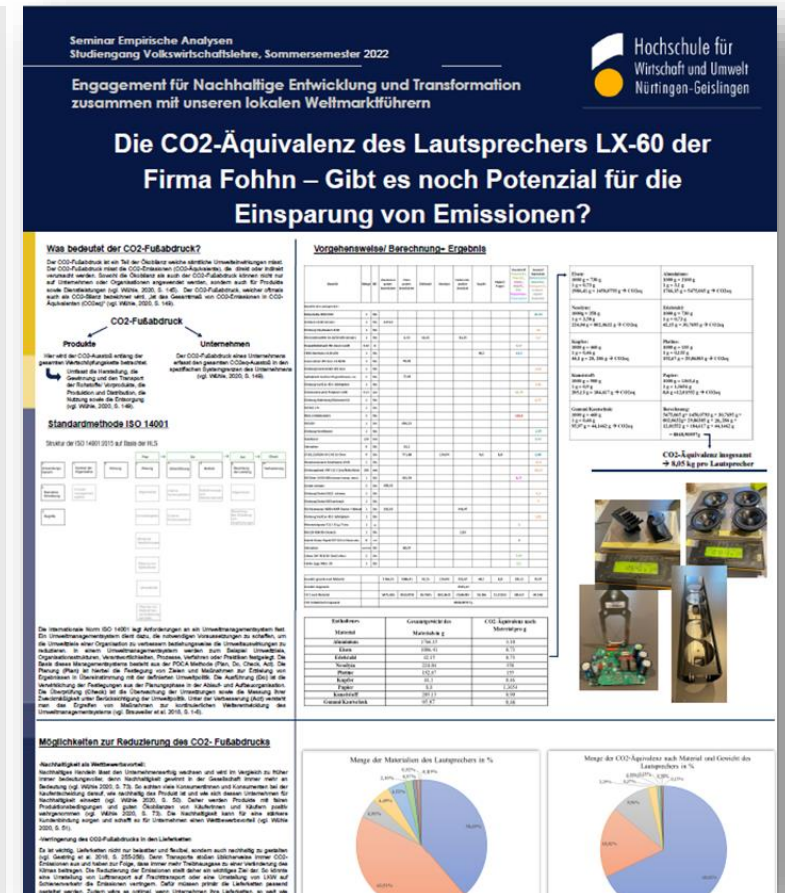
7 Aspekte des sozialen Handelns



Kooperationen mit Hochschulen



Im Rahmen von Studienarbeiten in Zusammenarbeit mit Studierenden der Hochschule für Wirtschaft und Umwelt Nürtingen sowie der Hochschule Reutlingen wurden verschiedene Nachhaltigkeitsthemen untersucht. Analysiert wurden unter anderem die CO₂-Äquivalenz eines Lautsprechers, die CO₂-Äquivalente unterschiedlicher Bezugsformen von Aluminium sowie ein Vergleich des CO₂-Footprints von Holz- und Aluminiumgehäusen. Die Ergebnisse zeigen, dass Materialien und Herstellungsprozesse einen deutlich geringeren CO₂-Footprint aufweisen als der Transport. Daher wurde das Ziel formuliert, künftig die Transportwege weiter zu optimieren.



Soziale Verantwortung



Fohhn hat sich grundsätzlich zum Ziel gesetzt ein positives Umfeld für alle Mitarbeitenden und ihre Angehörigen zu schaffen und einen wertvollen Beitrag für die Gesellschaft zu leisten.

Beispiel: Unterstützung der Maker-Community „the-nt.space“ bei der Produktion von Faceshields bei Fohhn für Krankenhäuser während der Covid-19 Pandemie.



Bildung & Weiterbildung



Weiterbildung für Mitarbeitende und Fohhn Partner durch die Fohhn Academy zu den unterschiedlichsten Themen:

- Werte & Führungsleitbild
- Mitarbeitergesundheit und Sport
- Nachhaltige Audio-Planung
- Raumakustik
- Immersive Audio
- Hören
- Grundkurs Tontechnik
- Veranstaltungstechnik für Kirchen und Gemeinden



Anerkennung



Anerkennung

Zertifikate

- Corporate Carbon Footprint
 - Zertifiziert vom “Steinbeis-Beratungszentrum climate solutions”
- DIN EN ISO 14001 Umweltmanagementsystem
 - Zertifiziert von “intertek”

Auszeichnungen (Auszug)

- The Avard Gewinner 2022 in der Kategorie “Products – Sustainability”
- ESG Transparency Award 2025/26
- Betterstands Gold für einen wiederverwendbaren Messestand auf der ISE 2026

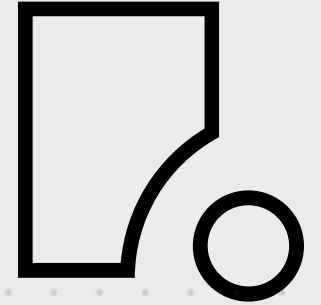


Neugierig geworden ... ?



fohhn.com/de/responsibility

Kontakt



**Michael
Golm**

Nachhaltigkeitsmanager

T +49 7022 93323-262

michael.golm@fohhn.com